Achleitner Sicherheitstechnik GmbH
Innsbrucker Straße 94
6300 Wörgl

0664/8158510
sicherheitstechnik@achleitner.com

achleitner AUSTRIA



MOBILE BARRIERE F18



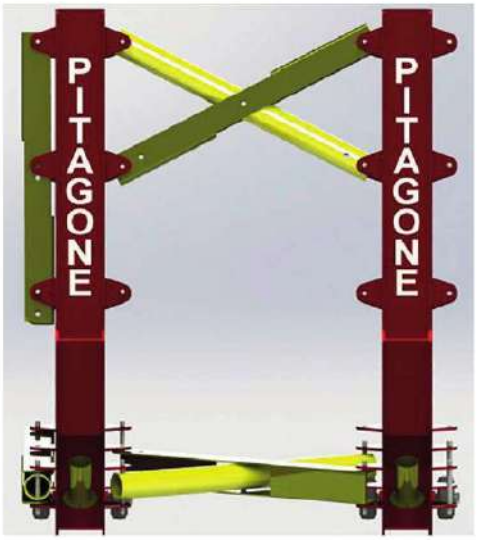
- HOHE SCHUTZKAPAZITÄT
- SCHNELLE MONTAGE OHNE WERKZEUG
- EINFACHE LAGERUNG UND TRANSPORT
- LANGE LEBENSDAUER
- EINZIGARTIG & MOBIL

VORTEILE
FUNKTIONALES MOBILITÄTSSYSTEM

- Einzigartige und mobile Lösung zum Schutz vor anfahrenden Fahrzeugen und LKWs
- Durch mobile Lösung jederzeit und unmittelbar ein Passieren von Einsatzkräften und Hoheitsfahrzeugen möglich
- Ermöglicht raschen Aufbau ohne Werkzeug
- Durch stapelbare und (witterungs)beständige Security Racks und Container inkl. Staplertaschen ist einfache und kostengünstige Lagerung und Transport realisierbar
- Lange Lebensdauer, trotz minimaler Wartung
- Deeskalierendes Erscheinungsbild

- Hohe Schutzeigenschaften durch erschwerte Normierung
- Auch bei versetzem oder schrägem Aufprall geschützt
- Zwei Breiten modular zusammenstellbar
- WheelBlocker (Bremsen) und WalkThru (Personendurchgang) verfügbar





Der **PITAGONE F18** wurde in seiner voll funktionsfähigen Position getestet.

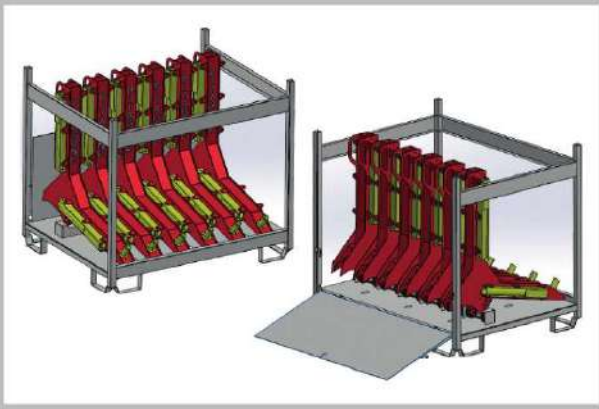
Feststellung nach jedem Crash-Test:
Motor zerstört, Fahrzeug gestoppt.



MOBILES SYSTEM IN BERIEB
KEINE SCHARFEN KANTEN

Höhe: 100 cm
Breite: 9 cm
Tiefe: 104 cm
Gesamtgewicht: 38 kg
Abstand zwischen den Modulen: 43.5 / 68 cm

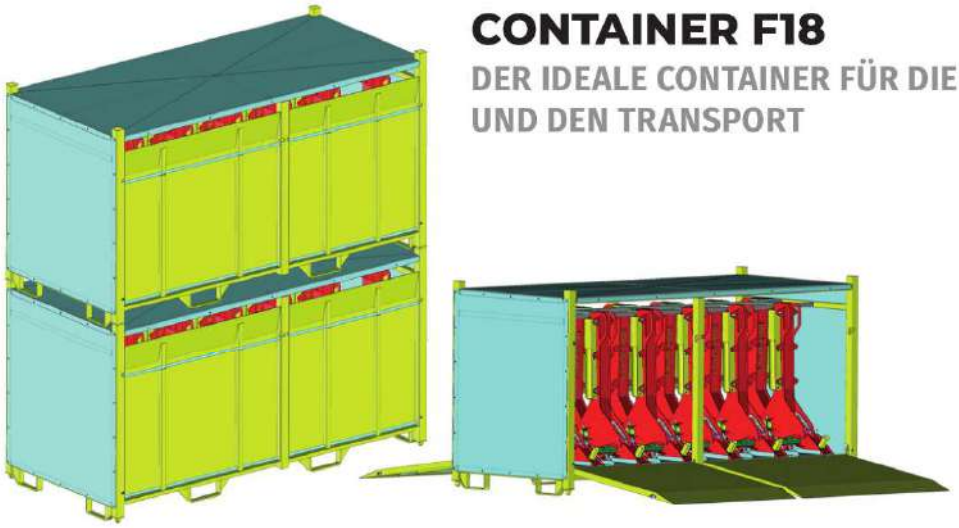




RACK F18

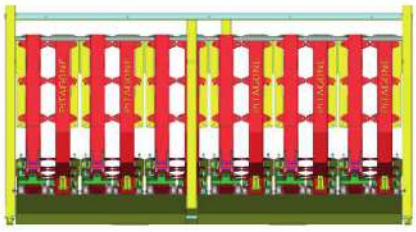
FUNKTIONALES MOBILES SYSTEM

- Widerstandsfahig bei den härtesten Einsatzbedingungen
- Zeitersparnis bei der Betriebseffizienz
- Bessere Nutzung von Lagerräumen, stapelbar
- Erhebliche Reduzierung der Transportkosten
- Schnelle und einfache Handhabung
- Verhindert: Diebstahl, Bruch, Verlust
- Abmessungen: 137 x 108 x 120 cm
- Leergewicht: 95 kg / Gewicht mit 6 Modulen: 326 kg



CONTAINER F18

DER IDEALE CONTAINER FÜR DIE LAGERUNG UND DEN TRANSPORT

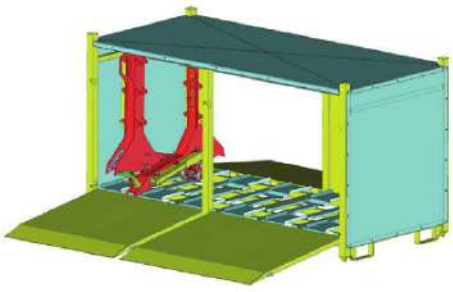


CONTAINER DATEN

Länge	250 cm
Breite	120 cm
Höhe	135 cm
Leergewicht	415 kg
Gewicht mit 12 Modulen	877 kg

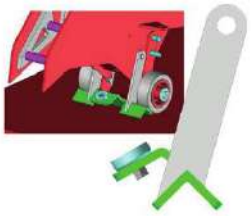
DIE LÖSUNG FÜR IHREN BETRIEB

Der Container aus **verzinktem Stahl** ist auch bei härtesten Gebrauchsbedingungen widerstandsfähig und mit seiner schnellen und einfachen Handhabung ermöglicht er eine bessere Nutzung von Raum in Ihren Lagern sowie eine erhebliche Reduzierung von Transportkosten.



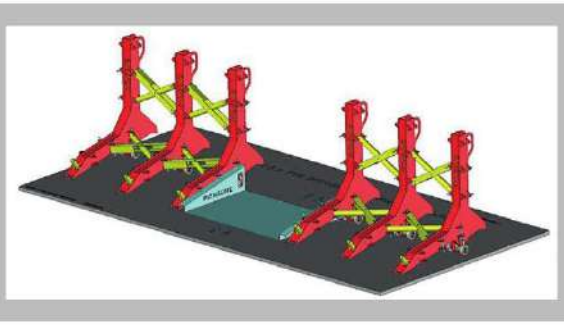
DER WALKTHRU

Der **„WalkThru“** wurde für die Sicherung von Veranstaltungen entwickelt, lässt aber Fußgänger und Radfahrer durch. Kompakt, einfacher Transport, leicht, robust und schnelle Montage. Der **“WalkThru“** kann mit sechs F18-Einheiten auf Rack und sechs WheelBlockern geliefert werden, benötigt keine Werkzeuge und keine Anker im Boden. Er ist modular und passt sich allen Straßen und Einfassungen an.



WALKTHRU DATEN

WalkThru Gewicht	8 kg
Abmessung	162 x 72 x 21.5 cm
WheelBlocker Gewicht	0.6 kg
Abmessung	17 x 15 x 5 cm

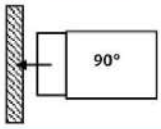


FUNKTIONELLES MOBILITÄTSSYSTEM

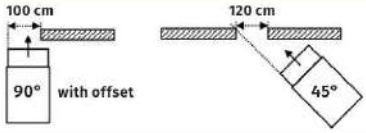
ASTM INTERNATIONAL

BSI IMPACT TESTED IWA 14 IWA14-1

BSI IMPACT TESTED PAS 68 2013

Bezeichnung	Gewichtsklasse	Testgeschwindigkeit	Testwinkel
N3/N3C	7.5 - 18T 	48 km/h	

Von den deutschen Behörden getestet
FUNKTIONALES MOBILITÄTSSYSTEM

Bezeichnung	Gewichtsklasse	Testgeschwindigkeit	Testwinkel
N3/N3C CP1S	12 T 	42 km/h	

Franz Achleitner Fahrzeugbau & Reifenzentrum GMBH in Kooperation mit PITAGONE®
Alle Rechte vorbehalten - 2020

achleitner

PITAGONE
Threat Management

Achleitner Sicherheitstechnik GmbH
Innsbrucker Straße 94
6300 Wörgl

0664/8158510
sicherheitstechnik@achleitner.com

Technical data are subject to change! Information and illustration are without obligation. No liability for printing or type setting errors.
Technische Änderungen vorbehalten! Informationen und Illustrationen unverbindlich. Keine Haftung für Druck- und Satzfehler.